



# Dual Maverick™ 200/200X

Soldador / Generador





## Aproveche el poder de dos

El Dual Maverick™ 200/200X es un generador de energía avanzado accionado por un motor con salidas de soldadura duales. Esta máquina de soldadura por arco, la mejor en su clase, proporciona una potencia sustancial a múltiples arcos de soldadura, funciona silenciosamente y promueve el ahorro de combustible con RPM variables del motor y capacidades de arranque / parada automáticos. Además, la máquina cuenta con una interfaz de usuario avanzada de dos pantallas LCD de 4.3 " a todo color, resistentes a la intemperie . Estas pantallas de fácil configuración albergan funcionalidades intuitivas de uso para simplificar las cosas. Por último, la máquina está habilitada con la tecnología CrossLinc®, que permite el ajuste de la salida de la máquina en el arco para promover la productividad, la seguridad en sitio y la calidad general de la soldadura.



## La máquina más versátil en sitio.

### Operaciones optimizadas

- » El nuevo Dual Maverick 200 / 200X ofrece la potencia y la eficiencia de dos soldadores que funcionan con un soldador / generador diesel único con salidas de soldadura duales. El ruido minimizado del motor hace que sea fácil tener una conversación justo al lado de la máquina. La tecnología de detección de RPM del motor basada en el nivel de salida de soldadura ayuda a reducir costos y aumentar la eficiencia del combustible. La función de parada / arranque automático detiene el motor cuando no está en uso para ayudar a mantener el motor saludable durante un uso prolongado.

### Interfaz de usuario avanzada

- » Equipada con una interfaz intuitiva completamente nueva que proporciona una fácil configuración y una mayor funcionalidad, la soldadura multiproceso nunca había sido tan fácil. La interfaz se muestra en dos pantallas a color LCD de 4,3", de alta resistencia con clasificación IP67 de durabilidad, y los recordatorios de mantenimiento adicionales ayudan a soportar el máximo rendimiento de la máquina.

### CrossLinc® habilitado

- » La tecnología CrossLinc® ayuda a mejorar el flujo de trabajo al controlar los parámetros de soldadura de arco, eliminando la necesidad de regresar a la fuente de energía para realizar ajustes. CrossLinc® también ayuda a mejorar la seguridad al eliminar la necesidad de cables adicionales que pueden abarrotar el sitio de trabajo.

#### Procesos »

SMAW (Electrodo Revestido),  
 FCAW (Flux-Cored), GMAW (MIG),  
 GTAW (TIG),  
 CAC-A (Desbaste)

#### Industrias »

Estructural, Pipeline (Tendido de tubería), Mantenimiento y reparación

#### Salida »



#### Entrada »



#### Código »

K4382-1

# Operaciones optimizadas

## Un generador. Dos salidas de soldadura.

### Eficiencia

- Promueva un ambiente de soldadura más eficiente usando el Dual Maverick 200 / 200X. Esta máquina de motor diésel único tiene dos salidas de soldadura y salidas auxiliares para permitir el uso de múltiples arcos y herramientas eléctricas. Tener una sola máquina ahorra espacio y facilita el transporte que mover dos máquinas.

## Silencio!

### Un ambiente de trabajo ideal

- Hay una cosa que siempre es segura en los sitios de trabajo: el ruido. La Dual Maverick 200/200X fue diseñada para funcionar a niveles de ruido más bajos para permitir direcciones vitales o comunicación relacionada con el control cerca de la máquina de soldar. Muchos resultados de las pruebas de campo mostraron que el silencio de la máquina es una de las características más notables y apreciadas de este modelo. Promueva un entorno de soldadura más seguro e ideal al reducir el ruido en el lugar de trabajo con el Dual Maverick 200 / 200X.

## Ahorro de combustible

### Prueba en los números

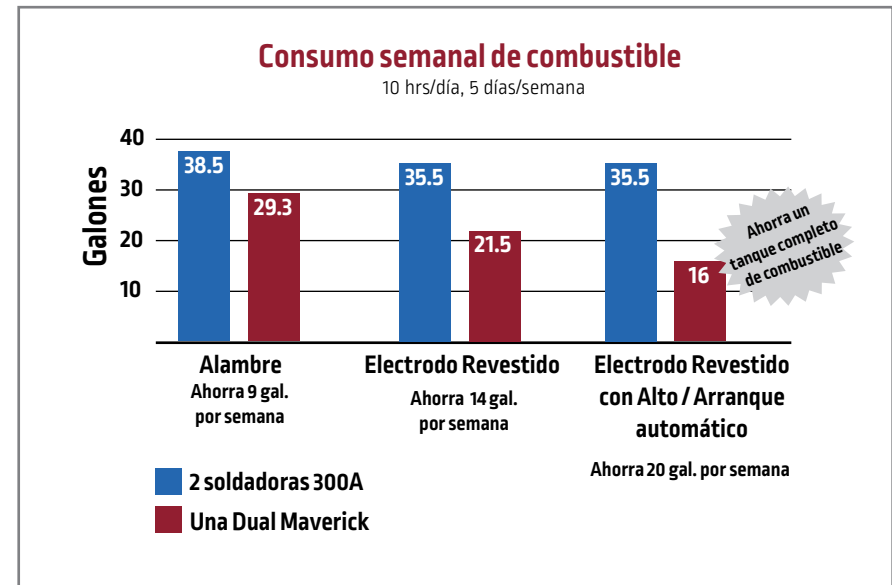
- El mantenimiento y el ahorro de combustible pueden ahorrarse hasta un 33% por cada 1000 horas (año típico de uso). Otro impacto positivo de tener el Dual Maverick 200 / 200X es que las emisiones de combustible se reducen a la mitad, por lo que la máquina puede ser mejor para el medio ambiente.

### RPM variables del motor

- La velocidad del motor se ajustará automáticamente para proporcionar la mayor cantidad de potencia de salida necesaria, reduciendo los costos de consumo de combustible y promoviendo un lugar de trabajo más silencioso. Solo use el motor cuando lo necesite con esta tecnología de ahorro de combustible.

### Alto / Arranque automático

- El motor se apagará después de un período de inactividad, pero puede reiniciarse simplemente tocando el electrodo a la pieza de trabajo. Esta tecnología también ayuda a mantener su motor funcionando solo cuando es necesario, reduciendo la frecuencia para el mantenimiento de la máquina.



# Interfaz de usuario avanzada

## Interfaz intuitiva

La nueva interfaz de usuario de Dual Maverick está diseñada para hacer que los controles sean lo más fáciles posible para los operadores. La interfaz simplifica la búsqueda y configuración de sus procesos y potencia con sus comandos y controles simplificados. Cada interfaz también está diseñada para funcionar eficazmente con guantes de soldadura.

## Dos pantallas para trabajo pesado

Cada pantalla tiene una clasificación IP67 de durabilidad. Los accidentes pueden y sucederán, así que asegúrese de invertir en esta máquina que tiene características duraderas. Cada pantalla es LCD en color, por lo que las pantallas tienen colores vibrantes para una fácil navegación y selección. Estas pantallas se aseguran de que sepa qué configuraciones está eligiendo antes de comenzar a soldar.

## Recordatorios de mantenimiento

Mantenga el máximo rendimiento con los recordatorios de mantenimiento del Dual Maverick. Estos recordatorios notificarán a los operadores sobre las próximas necesidades de mantenimiento. Esto ayuda a mantener la máquina funcionando mejor durante más tiempo.



# CrossLinc® Habilitado

## Productividad

La tecnología CrossLinc ayuda a promover la productividad en el lugar de trabajo al aumentar tiempo de arco. Según un caso de estudio, si hay dos soldadores soldando a \$ 26.57 / hora y realiza cuatro cambios de configuración de soldadura por día durante 5 días a la semana (50 semanas / año) y pasa 15 minutos por cambio, la eliminación de pasos adicionales se suma a ahorro de \$ 13,285 / año ¡Esto significa una recuperación de la inversión en menos de dos años solo en pasos ahorrados! True Voltage Technology™ (TVT™) está integrado con los alimentadores de alambre Activ8X™ y LN-25X®, y solo puede usarse con productos Lincoln Electric® habilitados para CrossLinc. Esta tecnología compensa la pérdida de voltaje en función de la longitud del cable. Obtenga exactamente lo que configuró con la tecnología True Voltage.

## Seguridad

Los resbalones, tropiezos y caídas representan aproximadamente el 25% de las reclamaciones reportadas por año, según la evidencia reportada por OSHA (Administración de Seguridad y Salud Ocupacional). La tecnología CrossLinc elimina la necesidad de un control adicional cables, que pueden reducir el riesgo de accidentes en el lugar de trabajo.

## Calidad

Con la tecnología CrossLinc, los operadores podrán realizar ajustes instantáneos en el alimentador o controlador, lo que elimina las operaciones realizadas fuera del WPS. Esto ayuda a reducir la cantidad de retrabajo necesario, lo que a su vez puede aumentar la calidad y el ahorro de la soldadura.

## REDUCE LOS COSTOS DE SOLDADURA

Con tecnología CrossLinc®

**\$13,985**

Ahorro  
por año



eliminando

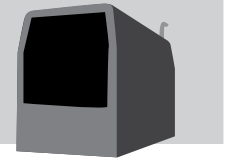
pasos innecesarios



4 Ajustes de soldadura  
**POR DÍA**  
@ Dual Maverick™



y  
**15 MINUTOS**  
por cambio



¿Sabías qué?<sup>21</sup>

1. Las caídas son la causa #1 de lesiones en sitios de construcción.
2. El retrabajo en soldadura de construcción puede sumar hasta un 5% a los costos totales de construcción.

para mantener

**2**

empleados



que **GANAN**  
**\$27.97**  
por hora<sup>21</sup>

**\$\$**



trabajando  
**5 DÍAS**  
por semana

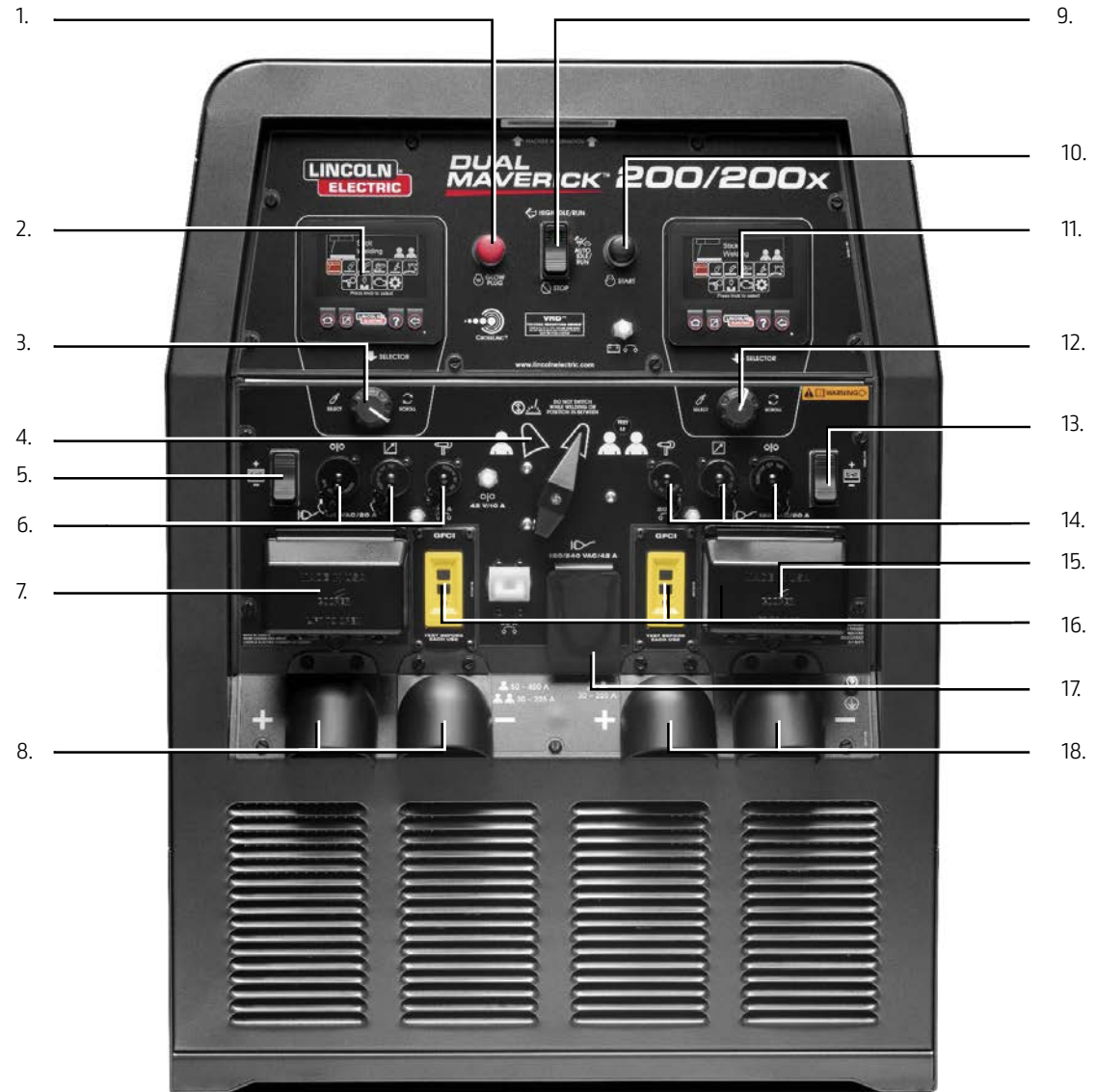
**50 SEMANAS**  
por año

**16** REEMBOLSO  
EN MENOS DE  
**MESES**



## CONTROLES CLAVE

1. Botón de bujía incandescente
2. UI: Operador A / Modo único
3. Control de salida: Operador A / Modo simple
4. Interruptor simple / doble
5. Interruptor de polaridad del voltímetro del alimentador de alambre: operador A
6. Receptáculos remotos (14, 6, 7): operador A
7. 120VAC Duplex
8. Pernos de salida: operador A / modo único
9. Interruptor: Run / Stop / Idle
10. Botón de inicio
11. UI: Operador B
12. Interruptor de polaridad del voltímetro del alimentador de alambre: operador B
13. Control de salida: operador B
14. Receptáculos remotos (14, 6, 7): operador B
15. Dúplex 120VAC
16. Módulos GFCI
17. Receptáculo 240 VCA NEMA 6-50R
18. Pernos de salida: operador B



## ACCESORIOS RECOMENDADOS

### OPCIONES GENERALES



#### Remolque medio de soldador

Para trabajo pesado, dentro y fuera de la carretera, plantas y patios. Incluye soporte de gato giratorio, cadenas de seguridad y llantas de 13 pulg. (339 mm).

La construcción rígida de marco de tubo de acero rectangular soldada de .120 pulg. (3.0mm) está grabada con fosfato y pintada con pintura en polvo para una mayor soporte y resistencia a la corrosión. La suspensión de baja oscilación brinda una estabilidad sobresaliente con un peso de tonelada manejable. Los cojinetes de las ruedas están llenos de grasa Lubriplate™ de alta viscosidad, alta presión y bajo lavado. Incluye un Duo-Hitch™ de 2 pulg. (51 mm) bola / enganche de combinación de ojo de luneta. Ancho total 60in. (1524 mm). Longitud total 124 pulg. (3150 mm).

**Código: K2636-1**

**Fender and Light Kit**  
**Código: K2639-1**

**Rack de cable**  
**Código: K2640-1**

### ELECTRODO REVESTIDO



#### Control CrossLinc

Ajuste el voltaje o la corriente en el arco sin cables de control. Requiere una fuente de alimentación habilitada para CrossLinc, como el Dual Maverick 200 / 200X. Ver publicación MC16-137  
**Código: K4345-1**



**Control de salida remota con conector universal de 6 pines**  
Permite el ajuste remoto de salida

**(25 pies) Código: K857**

**(100 pies) Código: K857-1**



### TIG

**Control de pie con conector Amphenol de 6 pines (25 pies)**

Control remoto de corriente para soldadura TIG **Código: K870**



**Estilo de pista giratoria de control manual, Amphenol de 6 pines (25 pies)**

Control remoto de corriente para soldadura TIG

**Código: K963-3**



### SQUARE WAVE TIG 200

Esta soldadora TIG y de electrodo revestido de 46 lb (21 kg) incluye control de frecuencia de CA ajustable y balance de CA para obtener excelentes resultados en aluminio, modo de pulso y capacidad de alimentación de entrada de 120 V o 230 V.

**Código: K5126-1**

### ALIMENTADORES DE ALAMBRE



#### ACTIV8X

Alimentador compacto, liviano y portátil con tecnología CrossLinc  
**Código: K3519-1**



#### LN-25X

Incluye comunicación con tecnología CrossLinc  
**Código: K4267-2**

**Pistolas y Accesorios Magnum PRO**  
Ver publicación E12.05



#### Magnum 250LX GT Spool Gun - Portacarrete

Una conexión rápida, de mano, con alimentador semiautomático para soldar con bobinas de 1lb.  
**Código: K3569-2**



### CORTE POR PLASMA

#### Tomahawk® 1000

Fuente de poder de corte por plasma de mano para salir de la salida auxiliar.  
**Código: K2808-1**

## Paquetes de máquinas

Dual Maverick 200/200X paquetes	Código	Ready-Pak® 1 [K4382-1-RP1]	Ready-Pak® 3 [K4382-1-RP3]
Dual Maverick 200/200X	K4382-1	•	•
Remolque medio de soldador	K2636-1	•	•
Duo Hitch 2 in (51mm) Ball/Lunette Eye Hitch (Included)	-	•	•
Fender and Light Kit	K2639-1	•	•
Rack de cable	K2640-1	•	•
Conector de cable (2pzas)	K2487-1	•	
Cable de electrodo 3/0, dos longitudes de 50 pies (15,3 m) (cantidad 2)	K2485-3	•	
Cable de electrodo 3/0, 10 pies (3 m)	K2483-3	•	
Cable de trabajo 3/0, 50 ft. (15,3 m)	K2484-3	•	
Porta electrodo 400A	K909-8	•	
Pinza de tierra 500A	K910-2	•	



## MACHINE SPECIFICATIONS

Nombre de producto	Código	Salida Nominal @104°F (40°C)	Rango de salida	Corriente de voltaje abierto	Poder auxiliar de Generador CA <sup>(2)</sup>	Receptáculos <sup>(3)</sup> auxiliares	Dimensiones H x W x L in (mm)	Peso lb (kg) <sup>(4)</sup>
Dual Maverick 200/200X	K4382-1	Modo sencillo Rango máximo: 450A/24.5V/60% <sup>(5)</sup> Rango IEC: 335A/33.4V/60% <sup>(5)</sup> 290A/31.6V/100%	Modo sencillo CC-Electrodo: 50-450 Amps Tubo cuesta abajo (CC): 50-450 Amps Touch Start® TIG: 20-255 Amps CV-Alambre: 13-40 Volts Desbaste: 100-450 Amps	60 Max OCV	Single Phase: 10kW @ 60 Hz	NEMA 5-20R (120V / 20A / 1-) NEMA 14-50R (240V / 42A / 1-)	Machine Only: 36.1 x 27.0 x 65.0 (917 x 686 x 1651) To Top of Exhaust Pipe: 44.4 (1147.5)	1160 (526)
		Modo Dual Max Rating: 225A/24.5V/60% <sup>(5)</sup> IEC Rating: 200A/28V/60% <sup>(5)</sup> 170A/26.8V/100%	Modo Dual CC-Electrodo 30-225 Amps Tubo cuesta abajo (CC): 30-225 Amps Touch Start® TIG: 20-250 Amps CV-Alambre: 13-40 Volts Desbaste: 100-250 Amps					

## ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Modelo del motor	Descripción del motor	Velocidad de operación (RPM)	Desplazamiento	Capacidades
Kubota D902 <sup>(6)</sup> Tier 4 Final Compliant	3 Cilindros enfriados por agua motor Diesel 24.8hp @ 3600rpm	High Idle: 3600 Low Idle: 2500	54.8 cu. pulg (.898 L) diámetro x trazo 2.83 in x 2.9 pulg. (72 mm x 73.6 mm)	Combustible: 20 US gal (75.7 L) Gas: .98 US gal (3.7 L)

- (2) Al soldar, se reducirá la potencia auxiliar disponible. El voltaje de salida está dentro de +/- 10% en todas las cargas hasta la capacidad nominal  
 (3) Los circuitos no pueden conectarse en paralelo para operar el mismo dispositivo  
 (4) Solo máquina- no incluye combustible  
 (5) Clasificado para 60% cuando está por encima de 91°F (33°C). Cuando se encuentra debajo, la máquina puede funcionar con un ciclo de trabajo del 100%  
 (6) Motor garantizado por separado por el fabricante del motor

327, 56, 67 (155/117)

(000FLRGHODFRPSDD/LEROCHFVULFHVODIDEULDFLQHWVGDGHHTXLSRVGVHVRGOGDXUDFRQXPLEOHVBTXLSRVGHFRUWHXHVWURUHWHRVVDWLVIDFVUODVBFHVLGDGHVGHXHVWURVFLHWHVBBHGHVXVHVSHFWDWLYDV(BDFLREAVORVFRPSUDGRUHVXHGHCROFLY  
 LQUPDFLQ/LEROCHFVULFSDUDREWHQUDVHVRUDPLQVREUHHOXVRGHXHVWURVSRGXFWRVIXHVWURVSHVURDQOUHVSRQHDODVFRQXOWDVDDDPHGLGDGHVXVSRVLEOLGDGHVEDVDQRVHHQDLQUPDFLRSURFLRGGDDHOOVSRUORVFLHWHVBOFRQFLPLHWR  
 SXHGHQDEHUHODWLYRDODDOLFDFLQXHVWURVHPSOHDGRVVLQPEDUBQHWVDQERQLFLRBGVGHYHULILFDUODLQUPDFLQHFLELGDGRGHYDOXUORVUHTXHLPLHWRVGHLEHCHULDSUDODVROGDGXDUDSDUWLFXODU(BRQHFHELD/LEROCHFVULFQDUDWLDQ  
 DVXPHQOUHVSRQDELOLGDGFRQHVSHFWRDGLFKDLQUPDFLQDVHVRUDPLQWR3RURWUDSDUWHHVOXPLQWURGHGLFKDLQUPDFLQDVHVRUDPLHWRQFUHDDPSOLDURPRGLILFDUQDUDQ/LDVREUHXHVWURVSRGXFWRVXDOTXLHUUDUWLDHBUHVDRPSOLFQW  
 TXHSXGLHUDGHULYDUVHGHODLQUPDFLQDVHVRUDPLQXQVFRFXDOTXLHUUDUWLDLPSOLFQWVGDGFRPHUFLDELQDGGFRFXDOTXLHUUDUWLDLGHDSWLWXGSDUDHGXVGRHFXDOTXLHUFLHWHSDUWLFXODUHVWVHSHFLFLDFPHWHHBOXLGD/LEROCHFVULFHVXQDEULFD  
 SHURDVOHOFFLRQVGRHSURGXFWRVHSHFLFRVYHQLGRVSRUHOPLVPRHVVDHBOXVLYDYPHWHEDMRHOFROUROGHQLXHVLRUHVSRQDELOLGDGHBOXVLYDGHOFOLHWHOXFKDQVYDULDEOHVPDVOODGHOFRUROGH/LEROCHFVULFDIHFWDQRVUHVXOWDGRVREWHQGR  
 HVWRVLSRVGHPHWRGRVGHIDEULDFLQHTXHLPLHWRVGHVHUYFLR  
 6XMHWRDDPELRVWDLQUPDFLQVHDFWDDOPHMRUGHXHVWURFRQFLPLHWRHBOPRPHQRGRHODLPSUHVLRQ  
 BQXOWHDLEROCHFVULFRPSPUDREWHQULQUPDFLQRFWXDOLDGD

The Lincoln Electric Company  
 22801 St. Clair Avenue · Cleveland, OH · 44117-1199 · U.S.A.