

Speedtec® 405S Speedtec® 505S

Высокая мощность и надежность

Модульная компактная конструкция Speedtec® предназначена для промышленного применения. Простота транспортировки благодаря низкому весу. Инверторный источник питания нового поколения гарантирует высокую стабильность дуги и значительно более быстрый отклик по сравнению с аналоговыми источниками питания. Стандартная комплектация включает большой выбор программ с синергетическим управлением, которые позволяют легко и точно регулировать сварочный ток и напряжение во время сварки. Применение самых современных технологий делает аппараты Speedtec® чрезвычайно эффективными и экономичными. Аппараты имеют мощность 400 А при 80% рабочем цикле или 500 А при 50% рабочем цикле (40°C). При использовании с механизмом подачи PF-42/44/46 поддерживается процесс MIG/MAG-сварки углеродистой и нержавеющей стали, алюминия, порошковыми проволоками с синергетическим управлением. Режим сварки Lift TIG доступен в качестве стандартной опции.

Преимущества

- Высокое качество сварки в защитных газах на жесткой ВАХ (CV MIG) и ручной дуговой сварке.
- Бесступенчатая регулировка индукции.
- Синергетическое управление.
- Контроль качества сварки с защитой ячеек памяти и пределов регулирования параметров паролем (PF46).
- Постоянный контроль напряжения и скорости подачи проволоки.
- Дистанционное управление с горелки (PF46 и в качестве дополнительной функции для PF44).
- Предустановленные настройки (кроме PF40) и многорежимная сварка (PF46).



Технические характеристики

Наименование	Артик. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предопр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты
Speedtec® 405S	K14117-1	400В/3-фазн.	20-400	400А/34В/80%	32	50	535 x 300 x 635	IP23
Speedtec® 505S	K14116-1		20-500	500А/39В/50%	32			

Характеристики механизмов подачи

Наименование	Артик. номер	Кол-во роликов	Охлаждение	Напряжение сети	Номинальная мощность	Скорость подачи (м/мин.)	Диаметр проволоки (мм)		Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)
							сплошная	порошков.		
PF-40	K14106-1	4	возд./жидк.	40В, пост. тока	500А / 60%	1,0-22	0,8-1,6	1,0-1,6	17	460 x 300 x 640
PF-42	K14107-1								18	
PF-44	K14108-1								18,5	
PF-46	K14109-1								18,5	

Процессы

- MIG/MAG
- Сварка порошковой проволокой
- РДС
- Lift TIG
- Стrojка



Рекомендуемые материалы

- **Сталь**
Lincoln SG2, Св-08Г2С, Ultramag®, Supramig®
- **Порошковые проволоки**
Innershield® NR232, Outershield® MC710-H
- **Нержавеющая сталь**
LNM 304L, 316L, 309LSI
- **Алюминий**
SuperGlaze®

Комплект поставки

- Кабель питания, 5 м
- Кабель на изделие с зажимом, 3 м

Рекомендуемая комплектация

- Механизм подачи PF4X
- Источник питания Speedtec®
- Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 46
- Тележка
- Комплект соединительных кабелей 10 м, горелка MIG и газовый редуктор

Аксессуары

- **K10349-PG(W)-xM** Соед. кабели
- **K10413-36RPHD-4M** MIG/MAG горелка LGP 360 G – 4 м
- **K10413-42RPHD-4M** MIG/MAG горелка LGP 420 G – 4 м
- **K10413-55RPHD-4M** MIG/MAG горелка LGP 550 W – 4 м
- **K14096-1** Тележка для Speedtec
- **K14105-1** Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 46
- **K14130-1** Коммуникационный интерфейс ST
- **K14121-1** Пользовательский интерфейс U2
- **K14122-1** Пользовательский интерфейс U4
- **K14123-1** Пользовательский интерфейс U6
- **K14124-1** Пульт управления (12-контакт.)
- **K14125-1** 12-контактн. разъем типа „мама“
- **K14131-1** Arclink-T Flex
- **K14132-1** Адаптер 5 контактов „папа“ / 12 контактов „мама“
- **K14135-1** Arclink-T-Power
- **K14120-1** 6-контактный разъем („мама“)



ПИТАНИЕ



ВАХ

