

Fleetweld® 180

Acero dulce, celulósico • AWS E6011

Características principales

- ▶ Soldadura de polaridad CA
- ▶ Buen desempeño tanto con bajos amperajes bajos como bajos voltajes de circuito abierto
- ▶ Fácil inicio de arco

Aplicaciones típicas

- ▶ Soldadoras de CA pequeñas
- ▶ Hojas metálicas
- ▶ Juntas a tope, de esquina y borde
- ▶ Soldadura en aceros galvanizados y con revestimiento especial

Posiciones de soldadura

Todos

Cumplimientos

AWS A5.1/A5.1M: 2004	E6011
ASME SFA-A5.1:	E6011
CWB/CSA W48-06:	E4311

DIÁMETROS/EMPAQUE

Diámetro pulgadas (mm)	Longitud pulgadas (mm)	1 lb (0.5 kg) Tubo de plástico 6 lb (2.7 kg) Caja Master	5 lb (2.3 kg) Tubo de plástico 20 lb (9.1 kg) Caja Master*	50 lb (22.7kg) Lata Abre-Fácil
3/32 (2.4)	12 (300)	ED031152	ED032448	ED010110
1/8 (3.2)	14 (350)	ED031722		ED010105
5/32 (4.0)	14 (350)			ED010114

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾ : como se requiere de acuerdo con AWS A5.1/A5.1M: 2004

	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J (ft·lbf) a -29 °C (-20 °F)
Requerimientos - AWS E6011	330 (48) min.	430 (60) min.	22 min.	27 (20) min.
Resultados típicos ⁽³⁾ : tal como se soldó	460-490 (67-71)	570-590 (83-86)	22-32	35-72 (26-53)

COMPOSICIÓN DE DEPÓSITO⁽¹⁾ : como se requiere de acuerdo con AWS A5.1/A5.1M: 2004

	% C	% Mn	% Si	% P	% S
Requisitos: AWS E6011	0.20 máx.	1.20 máx.	1.00 máx.	No especificado	No especificado
Resultados típicos ⁽³⁾ : tal como se soldó	0.13-0.20	0.44-0.71	0.23-0.45	0.009-0.014	0.005-0.008
	% Ni	% Cr	% Mo	% V	
Requisitos: AWS E6011	0.30 máx.	0.20 máx.	0.30 máx.	0.08 máx.	
Resultados típicos ⁽³⁾ : tal como se soldó	≤ 0.03	≤ 0.03	≤ 0.01	≤ 0.01	

PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES TÍPICOS

Polaridad ⁽⁴⁾	Corriente (amperes)		
	3/32 pulgadas (2.4 mm)	1/8 pulgadas (3.2 mm)	5/32 pulgadas (4.0 mm)
CA	40-90	65-120	115-150
CD±	40-80	60-110	105-135

⁽¹⁾Metal depositado en la soldadura. ⁽²⁾Medido con 0.2% de compensación. ⁽³⁾Vea el descargo de responsabilidad de los resultados de la prueba en la siguiente página. ⁽⁴⁾La polaridad sugerida se enlista primero.

Fleetweld® 180

Acero dulce, celulósico • AWS E6011

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117-1199 • U.S.A.
Phone: +1.216.481.8100 • www.lincolnelectric.com

LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.
Blvd. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras • Torreón, Coah. • C.P. 27400 • México.
Phone: +52.871.729.0900 • www.lincolnelectric.com.mx