

Tech-Rod[®] 276

Níquel • AWS ENiCrMo-4

Características principales

- ▶ Se utiliza soldadura de materiales de composición similar
- ▶ Este metal de relleno de bajo carbono, níquel-cromo-molibdeno también puede utilizarse para soldaduras disimiles entre aleaciones con base de níquel y aceros inoxidable, así como para la superficie y el recubrimiento
- ▶ Debido al alto contenido de molibdeno, esta aleación ofrece una excelente resistencia a la corrosión por tensión, agrietamiento, picaduras y corrosión por rendija o por grietas (crevice corrosion)

Cumplimientos

AWS A5.11/A5.11M: 2010 ENiCrMo-4
ASME SFA-A5.4 ENiCrMo-4

DIÁMETROS/EMPAQUE

Diámetro in (mm)	Longitud in (mm)	8 lb (3.6 kg) Lata Mylar 24 lb (10.9 kg) Caja Master	10 lb (4.5 kg) Lata Mylar 30 lb (13.6 kg) Caja Master
3/32 (2.4)	12 (305)	EL276093632	
3/32 (2.4)	14 (355)		EL276125634
5/32 (4.0)	14 (355)		EL276156634
3/16 (4.8)	14 (355)		EL276187634

COMPOSICIÓN DE DEPÓSITO⁽¹⁾: como se requiere de acuerdo con AWS A5.11/A5.11M: 2010

	% C	% Mn	% Fe	% Cu	% S	% Si	% Cu
Requerimientos AWS ENiCrMo-4	0.02 máx.	1.0 máx.	4.0 - 7.0	0.04 máx.	0.03 máx..	0.2 máx.	0.50 máx.
Desempeño normal⁽²⁾ Tech-Rod [®] 276	0.01	0.7	6.0	0.01	0.003	0.1	0.04
	% Ni	% Co	% Cr	% Mo	% V	% W	% Otro
Requerimientos AWS ENiCrMo-4	Excedente	2.5 máx.	14.5 - 16.5	15.0 - 17.0	0.35 máx.	3.0 - 4.5	0.50 máx.
Desempeño normal⁽²⁾ Tech-Rod [®] 276	57.3	0.02	15.8	15.7	0.03	3.9	-

PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES TÍPICOS

Diámetro in (mm)	Longitud in (mm)	Amperaje	
		Plano	Vertical y sobrecabeza
3/32 (2.4)	12 (305)	70-85	65-75
1/8 (3.2)	14 (355)	85-110	80-90
5/32 (4.0)	14 (355)	110-140	100-120
3/16 (4.8)	14 (355)	120-160	110-130

⁽¹⁾ Generalmente metal depositado en la soldadura. ⁽²⁾ Vea el descargo de responsabilidad de los resultados de prueba en la siguiente página. Las hojas de datos de seguridad (SDS) se encuentran disponibles en nuestra página de Internet www.techalloy.com.