

## LNG IV

## KLASYFIKACJA

AWS A5.2	R65*	A-Nr	2	Nr mat.	1.5425
EN 12536	O IV	F-Nr	6		
	* Najbliższa klasyfikacja	Nr mat.	-		

## OPIS OGÓLNY

Pręt o zawartości 0,5% Mn do spawania acetylenowo-tlenowego stali drobnoziarnistej i stali odpornej na pękanie  
Maksymalna temperatura pracy 500°C

## DOPUSZCZENIA

TÜV

+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

C	Mn	Si	P	S	Mo
0,09	1,0	0,19	0,01	0,01	0,50

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Stan	Umowna granica plastyczności [N/mm <sup>2</sup> ]	Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm <sup>2</sup> ]	Wydłużenie [%]	Udarność ISO-V (J) +20°C
Wartości typowe	AW	380	500	22	60

AW = po spawaniu

## PRZYKŁADOWE MATERIAŁY DO SPAWANIA

Rodzaj stali	Norma	Oznaczenie/gatunek
Rury	EN 10208-2	L210 do L290
Stal konstrukcyjna		S185 do S275
Stal na kotły i zbiorniki ciśnieniowe		P295, P355, 16Mo3

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica (mm)	2,0	2,5	3,0	4,0
5 kg – karton	X	X	X	X

LNGIV: rev. C-PL23-01/02/16

Powyższe informacje powstały w oparciu o najlepszą wiedzę, jaką posiadamy na dany temat w momencie publikacji wydawnictwa. Aktualne informacje dostępne są na stronie [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu). Dymy spawalnicze: karty bezpieczeństwa (SDS) są dostępne na naszej stronie internetowej.