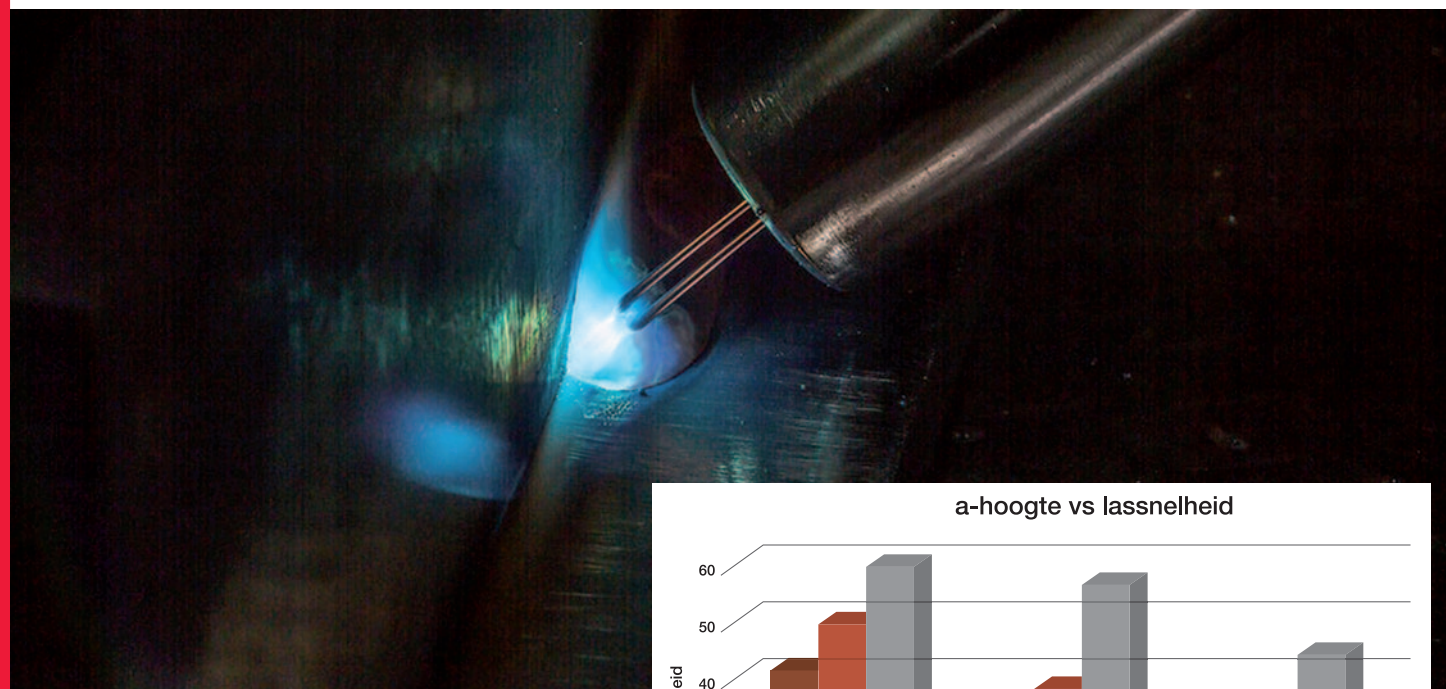


HYPERFILL™

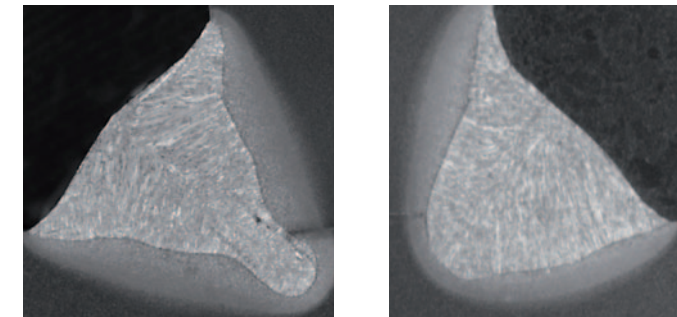
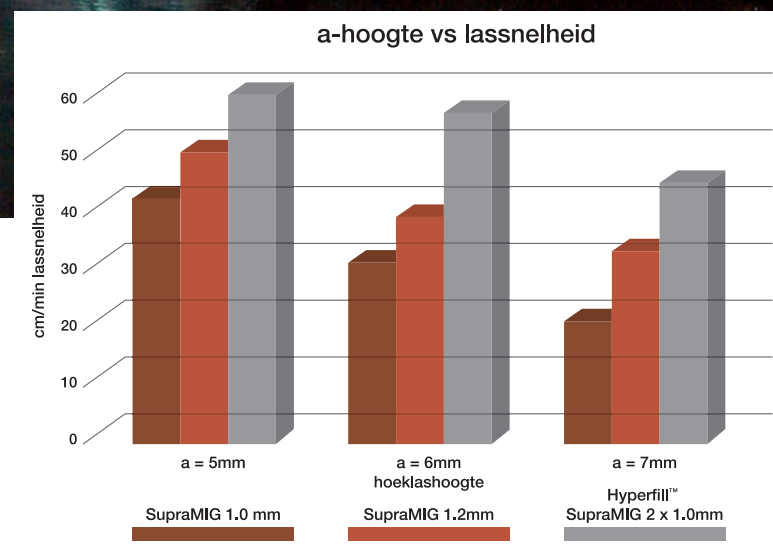
de nieuwe definitie van productiviteit

Grote a-hoogtes sneller lassen; dat is de essentie van Hyperfill™, het nieuwe innovatieve twin-draad MAG lasproces van Lincoln Electric. Bij het Hyperfill™ lasproces worden twee stroomhoudende lasdraden toegepast in combinatie met één stroombron, één draadaanvoerkast, één toorts en één contacttip. Beide lasdraden vormen tijdens het lassen één lasboog. Hyperfill™ kan handmatig, gemechaniseerd en door middel van een lasrobot worden toegepast.



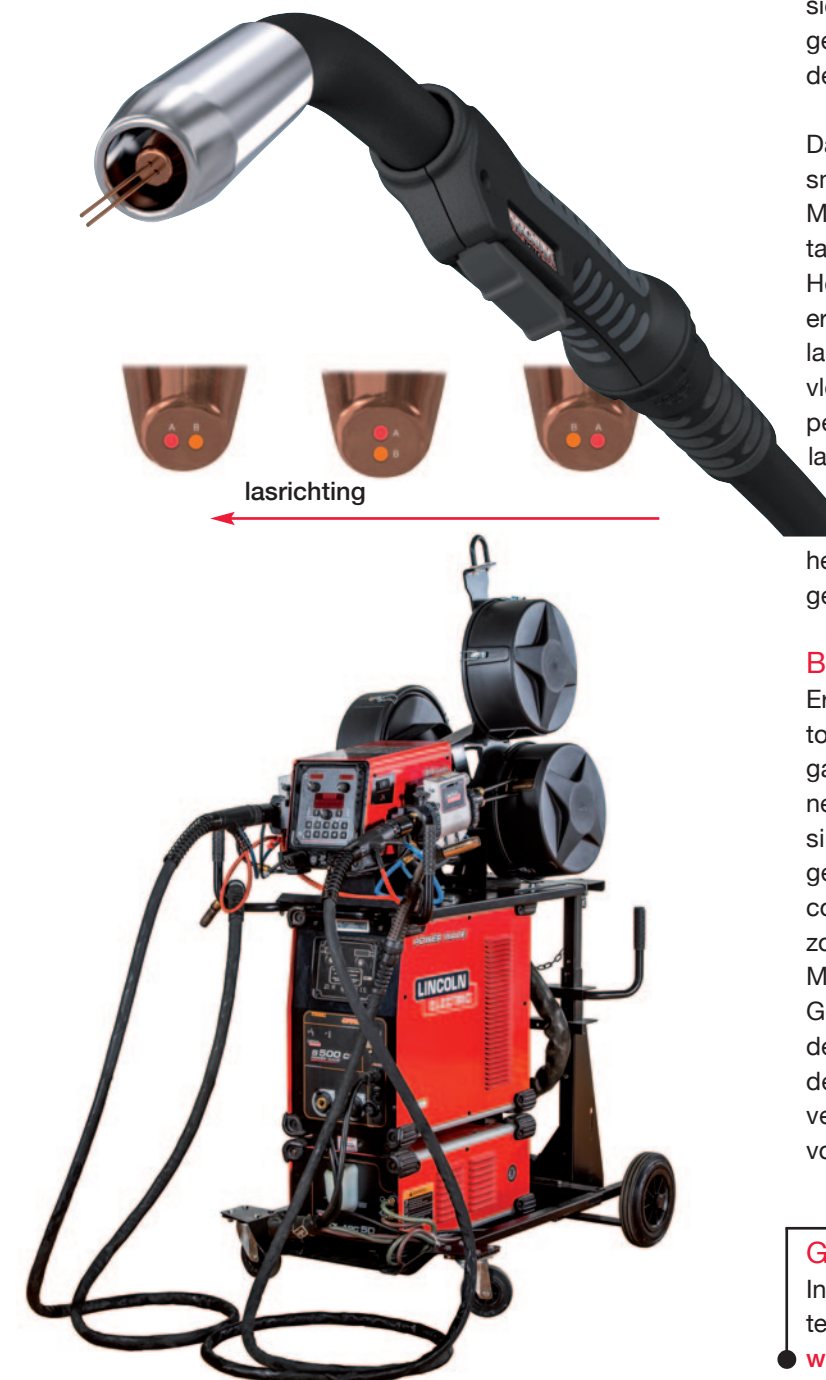
Grote a-hoogtes sneller lassen

In de lasindustrie bestaat 80% van het werk uit hoeklassen. Door het toepassen van Hyperfill™ kan uw lassnelheid, en daarmee de productiviteit bij hoeklaswerk, sterk worden verhoogd. Verhogingen in lassnelheid van 20 tot 50% zijn realistisch haalbaar. Dit tonen vergelijkingen tussen traditioneel MAG lassen en Hyperfill™ zoals te zien de grafiek.



Inbranding en randinkarteling

Een verhoging van productiviteit is alleen mogelijk als de lastoepassing dit toestaat en als de kwaliteit niet in het geding komt. Dit aspect stond centraal bij de validatie van het Hyperfill™ lasproces. Door de vorming van één lasboog tussen beide lasdraden ontstaat een hoge boogdruk met een uitstekend inbrandingsprofiel als resultaat. Het risico op onvoldoende inbranding is daardoor zeer gering zoals in de vergelijkende macro-doorsnedes is te zien.



Daarbij is het boogvoltage, bij vergelijkbare neersmeltsnelheden ten opzichte van traditioneel MAG lassen, significant lager. Door dit lagere voltage neemt de kans op randinkarteling sterk af. Het bijkomend effect van het lagere voltage is dat er minder lasrook wordt gegenereerd. Tijdens het lassen heeft de oriëntatie van de draden geen invloed op de boogkarakteristiek en daarmee aspecten zoals inbranding en randinkarteling. De lasser heeft dus de vrijheid om zijn toorts tijdens het lassen in de voor hem ideale positie te manoeuvreren. Dit is ook een groot voordeel bij het toepassen van Hyperfill™ in robottoepassingen als vervanging van het tandem proces.

Beschermgas en lasdraden

Er zijn geen exotische gassoorten nodig voor het toepassen van Hyperfill™. Standaard industriële gassen zoals bijvoorbeeld ISO 14175 - M21 kunnen worden gebruikt. Afhankelijk van de toepassing kunnen ook andere gassoorten worden gebruikt. Hyperfill™ wordt exclusief toegepast in combinatie met de lasdraden van Lincoln Electric zoals SupraMIG HD (G 46 4 M21 3Si1) en SupraMIG Ultra HD (G 50 5 M21 4Si1) alsook Carbofil Gold en Carbofil 1A Gold HF. Deze draden worden geleverd op B300 haspels of in vaten en tijdens productie is extra zorg besteed aan het verkrijgen van optimale draadeigenschappen voor het Hyperfill™ proces.

Geïnteresseerd?

Indien u geïnteresseerd bent om uw productiviteit te verhogen, neemt u dan contact op met ons via: wbuiss@lincolnelectric.eu